Maschinenhallenlüftung

Komfort, Sicherheit und Strukturschutz rund um den Prozess.

ÜBERSICHT

Die allgemeine Belüftung des Raumes ist so konzipiert, dass thermische Belastungen, Feuchtigkeit, Nebel und Luftströme kontrolliert werden, ohne den Prozess zu beschädigen.

LEISTUNGEN UND MERKMALE

- Bessere Bedingungen für Teams
- Feuchtigkeits- und Kondensationskontrolle
- Erhaltung von Bauwerken und Ausrüstung
- Luftverteilung ohne kritische Bereiche

Diese Zusammenfassung ist informativ: Dimensionen, Materialien, Leistung und endgültiger Umfang werden durch das Engineering nach der Diagnose der tatsächlichen Bedingungen des Prozesses definiert.