

Campanas para secadores multicilíndricos

Control térmico y de humedad para el secado estable y eficiente.

VISIÓN GENERAL

campanas diseñados para contener y transportar con seguridad aire húmedo, mejorando las condiciones de la máquina y el lugar de trabajo.

BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad de perfil seco
- Menores pérdidas térmicas
- Acceso diseñado para el mantenimiento
- Integración con ventilación y recuperación

Este resumen es informativo. Dimensiones, materiales, rendimiento y alcance final se definen por ingeniería después del diagnóstico de las condiciones reales del proceso.